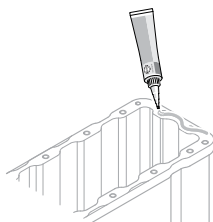


Elle a fait ses preuves
et est encore meilleure :
la gamme de
pâtes à joint Elring



Das Original

Rendre étanche – en toutes circonstances

Pâtes à joint silicone Dirko™

Nos pâtes à joint Dirko™ sont des pâtes à joint de haute qualité, résistant aux températures élevées, monocomposants, à base de silicone, à élasticité permanente. Elles adhèrent très bien sur tous les métaux usuels, la fonte, les matières plastiques (sauf PE, PP et PTFE) et le verre. Par réaction avec l'humidité de l'air, nos pâtes à joint Dirko™ réticulent en silicone. Le produit se distingue par la variété de ses possibilités d'utilisation.















Pâtes à joint anaérobies

Nos pâtes à joint anaérobies sont sans étiquetage de sécurité et résistent aux solvants et aux huiles. En contact métallique et à l'abri de l'air, il se forme un film d'étanchéité durcissant, résistant aux fluides et aux températures. Selon l'application, nous proposons une pâte à joint anaérobie, un joint raccord, un joint pour filets ou un frein filet étanche.

Curil™ T2 – la pâte à joint

Exempte de solvants, la pâte Curil™ T2 conserve sa plasticité et reste par conséquent malléable, grâce à l'absence de durcissement. Elle assure donc l'étanchéité dès la pose, sans qu'il soit nécessaire de respecter un délai ou un temps de séchage. Le démontage est simple car l'ancienne pâte à joint peut être facilement retirée de la surface d'application. Si l'on considère le jeu d'étanchéité maximal et la température maximale, Curil™ T2 est une véritable pâte à joint universelle.

Elles ont fait leurs preuves et sont encore meilleures – pâtes à joint Elring

	Curil™ T2 	Curil™ T2 ProfiPress 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT ProfiPress 	Dirko™ HT 	Dirko™ HT 	EL-Liq 73 	EL-Liq 74 	EL-Loc 43 	EL-Loc 70 	EL-Add 48 	EL-Fil 77 
Réf. Unité de conditionnement	471.081 70 ml 252.869 500 ml	471.181 200 ml	036.164 70 ml 610.023 310 ml	030.793 70 ml	006.553 70 ml	471.501 200 ml	705.708 70 ml 465.766 310 ml	216.910 310 ml	777.792 50 ml	461.682 50 ml	700.501 10 ml 954.000 50 ml	700.521 10 ml 954.010 50 ml	954.030 50 ml	954.020 50 ml
Couleur	vert	vert	gris	beige	noir	noir	rouge	transparent	jaune-vert	orange	bleu	vert turquoise	vert	jaune
Application	joint plat	joint plat	joint d'étanchéité/ joint plat	joint d'étanchéité/ joint plat	joint d'étanchéité/ joint plat	joint d'étanchéité/ joint plat	joint d'étanchéité/ joint plat	joint d'étanchéité/ joint plat	joint plat de moyenne résistance	joint plat de faible résistance	frein filet	frein filet	joint raccord	joint pour filets
Durcissement	aucun, conserve sa plasticité	aucun, conserve sa plasticité	humidité	humidité	humidité	humidité	humidité	humidité	exclusion d'air + contact métallique	exclusion d'air + contact métallique	exclusion d'air + contact métallique	exclusion d'air + contact métallique	exclusion d'air + contact métallique	exclusion d'air + contact métallique
Pouvoir de remplissage de jeu	≤ 0,2 mm	≤ 0,2 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 2,0 mm	≤ 0,35 mm	≤ 0,35 mm			≤ 0,25 mm	
Taille de filet											≤ M36	≤ M20		≤ M80
Plage de température	-55 °C à +270 °C	-55 °C à +270 °C	-60 °C à +315 °C	-60 °C à +315 °C	-60 °C à +315 °C	-60 °C à +315 °C	-60 °C à +315 °C	-60 °C à +250 °C	-55 °C à +180 °C	-55 °C à +180 °C	-55 °C à +180 °C	-55 °C à +180 °C	-55 °C à +180 °C	-55 °C à +180 °C
Surface métal-métal	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Surface métal-plastique	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Surface plastique-plastique	X	X	X*	X*	X*	X*	X*	X*						
Résistance aux huiles	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Résistance aux carburants	X	X							X	X	X	X	X	X
Résistance aux liquides de refroidissement	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Viscosité									👉	👉	👉👉	👉👉👉	👉👉👉	👉
Remise en service après Démontage	immédiatement très facile	immédiatement très facile	env. 30 min	env. 30 min	env. 30 min	env. 30 min	env. 30 min	env. 30 min	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h
Retrait de l'ancienne pâte à joint	nettoyant, chiffon	nettoyant, chiffon	racloir, brosse, nettoyant, chiffon	racloir, brosse, nettoyant, chiffon	racloir, brosse, nettoyant, chiffon	racloir, brosse, nettoyant, chiffon	racloir, brosse, nettoyant, chiffon	racloir, brosse, nettoyant, chiffon	air chaud 250 °C, brosse, nettoyant, chiffon	air chaud 250 °C, brosse, nettoyant, chiffon	air chaud 250 °C, brosse, nettoyant, chiffon	air chaud 250 °C, brosse, nettoyant, chiffon	air chaud 250 °C, brosse, nettoyant, chiffon	air chaud 250 °C, brosse, nettoyant, chiffon

*plastiques à l'exception de PP, PE, PTFE, EPDM, APTK, néoprène, butyle, mousses | 👉 = très visqueux, visqueux | 👉👉 = moyennement visqueux | 👉👉👉 = peu visqueux, fluide

Les informations fournies ici reposent sur une longue expérience et ont été rédigées avec le plus grand soin. Aucune garantie ne peut toutefois être donnée car le succès n'est assuré que si les circonstances spécifiques de chaque cas particulier sont prises en considération.

Pour obtenir plus d'informations et consulter les applications ainsi que les fiches de données techniques et de sécurité, rendez-vous sur : www.elring.fr/fr/commerce/fiches-de-donnees



Fiches de données

Conseiller en pâtes à joint en ligne : trouver le bon produit en 3 étapes

Vous ne savez pas exactement quelle pâte à joint répond parfaitement à vos besoins ? Alors, vous êtes à la bonne adresse. Il vous suffit de fournir quelques informations sur l'application prévue pour accéder directement, en trois étapes simples, à la pâte à joint appropriée :

1. Entrez l'application prévue.
2. Indiquez la résistance thermique nécessaire.
3. Vous obtenez la pâte à joint Elring qui vous permettra d'assurer une étanchéité optimale.



Conseiller en pâtes
à joint



De meilleures performances d'étanchement avec Elring Service
Des produits de top qualité, un savoir-faire accessible en ligne et des formations 24 h/24 à l'académie Elring pour les professionnels. Tout fonctionne mieux avec les services de première classe proposés par le leader de l'étanchéité.

Des questions restées sans réponse ?

Vous trouverez de plus amples informations dans nos FAQ dédiées aux pâtes à joint.



Académie en ligne

Assistance technique Elring
+49 7123 724-799
service@elring.com
www.elring.com



Vidéos dédiées au montage et aux pâtes à joint



Lettres d'informations mensuelles



Informations SAV



Catalogue en ligne

ElringKlinger AG | Fournisseur de pièces détachées
Max-Eyth-Str. 2 | 72581 Dettingen/Erms | Allemagne
Tel +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-609
service@elring.com | www.elring.fr



Das Original