

EWP 210

Descrição e campo de aplicação

EWP 210 se baseia em fibras de aramida ligadas com NBR.

O material vedante possui uma resistência muito boa ao óleo e combustível, combinada com uma boa resistência à pressão e elevada resistência à tração.

EWP 210 é utilizado principalmente na vedação contra óleos quentes e frios, graxas, combustíveis e água de refrigeração com aditivos contra corrosão e congelamento. Os pontos de aplicação típicos são cárteres de óleo, transmissão, carburador, câmara de preaquecimento, bomba de água, bomba de combustível, caixa de controle, bocais de água e tampa da carcaça.



1. Informações gerais do produto

Cor	verde
Temperatura máx.	400 °C (em óleo até máx. 200 °C)
Pressão máx.	100 bar

2. Dados técnicos

2.1 Características gerais

Grandeza de medição	Valor	Valor	Norma de ensaio
Espessura	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
Densidade	1,7 g/cm ³ ± 0,15	1,7 g/cm ³ ± 0,15	DIN 53 105 Tl. 1
Perda de ignição	≤ 35 %	≤ 35 %	DIN 52911
Compressibilidade	9 % ± 4	9 % ± 4	ASTM F36 J
Recuperação elástica	≥ 45 %	≥ 45 %	ASTM F36 J
Resistência à tração, transversal	≥ 8,5 N/mm ²	≥ 9 N/mm ²	DIN 52910
Resistência à pressão (50 N/mm², 16 h/300 °C)		≥ 25 N/mm ²	DIN 52913

ElringKlinger AG

Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Telefone +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



Das Original

EWP 210

2.2 Resistência química

Agente	Característica	Temperatura [°C]	Desvio em relação ao valor inicial [%]	
			5h	
Óleo ASTM nº 3	Aumento de espessura (%)	150	≤ 17	≤ 10
	Aumento de peso (%)	150	≤ 20	≤ 15
Combustível ASTM B	Aumento de espessura (%)	23 ± 2	≤ 17	≤ 15
	Aumento de peso (%)	23 ± 2	≤ 15	≤ 15
Água/glicol (1:1)	Aumento de espessura (%)	Húm.rel.	≤ 10	≤ 10
	Aumento de peso (%)	Húm.rel.	≤ 17	≤ 17

3. Formato de fornecimento

EWP 210 pode ser fornecido como vedação pronta a montar em placa.