

Já comprovado mas ainda melhor – Massa vedante da Elring



	Curil™ T2	Curil™ T2 ProfiPress	Dirko™ HT	Dirko™ HT	Dirko™ HT	Dirko™ HT ProfiPress	Dirko™ HT	Dirko™	EL-Liq 73	EL-Liq 74	EL-Loc 43	EL-Loc 70	EL-Add 48	EL-Fil 77
Nº art. / Tamanho da embalagem	471.081 / 70 ml 252.869 / 500 ml	471.181 / 200 ml	648.661 / 70 ml 610.023 / 310 ml	030.793 / 70 ml	700.621 / 70 ml	471.501 / 200 ml	705.708 / 70 ml 465.766 / 310 ml	216.910 / 310 ml	777.792 / 50 ml	461.682 / 50 ml	700.501 / 10 ml 954.000 / 50 ml	700.521 / 10 ml 954.010 / 50 ml	954.030 / 50 ml	954.020 / 50 ml
Cor	verde	verde	cinza	bege	preto	preto	vermelho	transparente	amarelo-verde	laranja	azul	verde-turquesa	verde	amarelo
Aplicação	Junta de superfície	Junta de superfície	Vedação de fendas / Junta de superfície	Vedação de fendas / Junta de superfície	Vedação de fendas / Junta de superfície	Vedação de fendas / Junta de superfície	Vedação de fendas / Junta de superfície	Vedação de fendas / Junta de superfície	Junta de superfície de resistência média	Junta de superfície de resistência baixa	Fixador de parafusos	Fixador de parafusos	União de junção	Junta de rosca para tubos
Endurecimento	nenhum, permanentemente plástico	nenhum, permanentemente plástico	Umidade do ar	Exclusão de ar + Contato metálico										
Capacidade de preenchimento da fenda	≤ 0,2 mm	≤ 0,2 mm	≤ 2,00 mm	≤ 2,00 mm	≤ 2,00 mm	≤ 2,00 mm	≤ 2,00 mm	≤ 2,00 mm	≤ 0,35 mm	≤ 0,35 mm			≤ 0,25 mm	
Tamanho da rosca											≤ M36	≤ M20		≤ M80
Faixa de temperatura	- 55 °C a + 270 °C	- 55 °C a + 270 °C	- 60 °C a + 315 °C	- 60 °C a + 315 °C	- 60 °C a + 315 °C	- 60 °C a + 315 °C	- 60 °C a + 315 °C	- 60 °C a + 250 °C	- 55 °C a + 180 °C	- 55 °C a + 180 °C	- 55 °C a + 180 °C	- 55 °C a + 180 °C	- 55 °C a + 180 °C	- 55 °C a + 180 °C
Superfície metal-metal	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Superfície metal-plástico	x	x	x*	x*	x*	x*	x*	x*						
Superfície plástico-plástico	x	x	x*	x*	x*	x*	x*	x*						
Resistência a óleo	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Resistência ao combustível	x	x							x	x	x	x	x	x
Resistência a refrigerante	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Viscosidade									●	●	●●	●●●	●●●	●
Recolocação em funcionamento após	imediatamente	imediatamente	aprox. 30 min	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h	3 – 6 h					
Desmontagem	muito fácil	muito fácil												
Remoção de massa vedante antiga	agente de limpeza, pano	agente de limpeza, pano	raspador, escova, agente de limpeza, pano	raspador, escova, agente de limpeza, pano	raspador, escova, agente de limpeza, pano	raspador, escova, agente de limpeza, pano	raspador, escova, agente de limpeza, pano	raspador, escova, agente de limpeza, pano	ar quente 250 °C, escova, agente de limpeza, pano	ar quente 250 °C, escova, agente de limpeza, pano	ar quente 250 °C, escova, agente de limpeza, pano	ar quente 250 °C, escova, agente de limpeza, pano	ar quente 250 °C, escova, agente de limpeza, pano	ar quente 250 °C, escova, agente de limpeza, pano

*Plásticos exceto PP, PE, PTFE, EPDM, APTK, neopreno, butilo, espumas | ● = altamente viscoso, viscoso | ●● = de viscosidade média | ●●● = de viscosidade baixa, líquido

As indicações aqui contidas foram compiladas com o maior cuidado com base em anos de experiência. No entanto, não pode ser assumida qualquer garantia, uma vez que o sucesso só pode ser assegurado se forem consideradas as circunstâncias específicas de cada caso.



Consultor de massas vedantes online:
em 3 passos até o seu produto.



Ainda tem questões?
Para maiores informações, consulte
nossas FAQs relativas a massas vedantes.

C5000202 0521 PTBR

Linha de assistência Elring
SAC 0800 774 74 64
sac.elringklinger.com
www.elring.pt

